

# Allgemeine Vertragsbedingungen



Die Vertragsbedingungen regeln die Rechte und Pflichten zwischen dem Gast und dem Seecamp Waldreich, Betreiber Florian Henkel, Ranziger Hauptstraße 21a, 15848 Tauche (Ranzig).

Die vertraglichen Leistungen werden auf der Grundlage der vorliegenden gültigen Angebote und deren Preise sowie der für den Reisezeitraum gültigen Preislisten vom Seecamp Waldreich erbracht.

Mit Zusendung der verbindlichen Reservierung, erhalten Sie zusätzlich die Allgemeinen Vertragsbedingungen, die Datenschutzerklärung sowie die Campingplatzordnung.

*Mit Erhalt der verbindlichen Reservierungsbestätigung werden diese von Ihnen anerkannt.*

## 1. Anmeldung

1.1 Die Reservierung eines Stellplatzes kann persönlich, telefonisch, per E-Mail, schriftlich oder online über das Buchungsformular unserer Internetseite vorgenommen werden.

1.2 Mit der Anmeldung bietet uns der Gast den Abschluss eines verbindlichen Vertrages (Stellplatz-Mietvertrag) an. Der Vertragspartner (Gast) muss volljährig sein.

1.3 Mit Zusendung der verbindlichen Reservierung per E-Mail oder Post tritt der Vertrag in Kraft. Ist aufgrund der Kurzfristigkeit die Zusendung nicht mehr möglich, kann dieser Vertrag mündlich (telefonisch) geschlossen werden.

1.4 Mit Erhalt der verbindlichen Reservierung wird eine Anzahlung in Höhe von 50 % fällig. Der Betrag, die Fälligkeit sowie die Kontoverbindung sind auf der verbindlichen Reservierung ausgewiesen. Der Restbetrag wird bei Anreise und Anmeldung in der Rezeption gezahlt. Bei kurzfristigen Buchungen wird der Gesamtbetrag bei Anreise gezahlt; dazu erhalten Sie von uns eine telefonische oder schriftliche Mitteilung.

1.5 Reist der Gast nicht am vereinbarten Anreisedatum an und es wurde keine Vereinbarung/Änderung getroffen, ist der Vermieter berechtigt, den Stellplatz am Folgetag zu vergeben und der Anspruch auf den in der verbindlichen Reservierung ausgewiesenen Stellplatz erlischt.

## 2. Stornierung/Rücktritt

2.1 Der Gast hat die Möglichkeit, von der verbindlichen Reservierung zurückzutreten. Die Stornierung bis 21 Tage vor Anreise bedarf der Schriftform – es fallen keine Stornierungskosten an.

2.2 Bei der Stornierung ab dem 20. Tag bis 7 Tage vor Anreise wird eine Stornierungsgebühr in Höhe von 20,00 € fällig. Unterschreitet der Gesamtpreis der Buchung die Gebühr in Höhe von 20,00 €, wird eine Bearbeitungsgebühr in Höhe von 10,00 € fällig.

2.3 Ab dem 6. Tag vor Mietbeginn wird eine Stornierungsgebühr in Höhe von 50 % des Gesamtpreises fällig. Bei Nichtanreise am vereinbarten Buchungstermin wird der Gesamtpreis fällig.

Wir empfehlen unseren Gästen den Abschluss einer Reisekostenrücktrittsversicherung.

2.4 Das Seecamp Waldreich kann als Vermieter vom Vertrag zurücktreten:

- wenn der Mieter keine Anzahlung gemäß der verbindlichen Reservierung leistet;
- wenn der Vermieter den Stellplatz auf Grund behördlicher Anordnungen oder infolge höherer Gewalt nicht zur Verfügung stellen kann. In diesem Fall werden gezahlte Beträge zurückerstattet.

2.5 Bei vorzeitiger Abreise erfolgt keine Rückerstattung.

## 3. Sonstiges

3.1 Der Stellplatz kann am Anreisetag ab 14:30 Uhr nach Anmeldung in der Rezeption belegt werden. Die Abreise hat am Abreisetag bis 11:00 Uhr zu erfolgen. Nach Absprache und gegen Zahlung einer Gebühr besteht die Möglichkeit der Frühreise bzw. der Spätabreise. Grundlage dieser Gebühr ist der Übernachtungspreis (Stellfläche zuzüglich Personen).

3.2 Mit Betreten des Campingplatzes verpflichtet sich der Gast, sich über die Campingplatzordnung zu informieren und diese einzuhalten.

3.3 Bei Verstößen gegen die Vertragsbedingungen sowie gegen die Campingplatzordnung ist der Vermieter zur sofortigen Kündigung des Mietvertrages ohne Gebührenerstattung berechtigt.

3.4 Die Preise und Daten der Buchung sind verbindlich. Preise in Veröffentlichungen oder Internet stellen keinen Anspruch auf Richtigkeit dar. Die Berichtigung von Irrtümern, Druck-und/oder Rechenfehlern bleibt vorbehalten.

3.5 Der Vermieter ist nicht verpflichtet und bereit zur Teilnahme an einem Streitbelegungsverfahren vor einer Verbraucherschlichtungsstelle.